



- A - DŁUGOŚĆ RAMIENIA BRAMKI
- B - SZEROKOŚĆ BRAMKI
- C - SZEROKOŚĆ BOCZNA BRAMKI
- D - WYSOKOŚĆ BRAMKI
- E - SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA BRAMKI
- F - CAŁKOWITA SZEROKOŚĆ PRZEJŚCIA
- G - WEWNĘTRZNE MOCOWANIE ŚRUB
- H - WYSOKOŚĆ RAMION BRAMKI

Stal s13/s1n
Tolerancja +/- 0.5

ELEKTRONICS SYSTEM 40 - 847 KATOWICE UL. BOCHEŃSKIEGO 81			
PRZEDMIOT OPRACOWANIA	BRAMKA OBROTOWA - TRIPOD DUO - ROTESTIL - SLIM - PANIC		
INWESTOR			SKALA: 1 : 10
AUTOR OPRACOWANIA	ELEKTRONICS SYSTEM	PODPIS	DATA 01.01.2001
			NR RYS. 1 / DRRS / P / 1