



- A - DŁUGOŚĆ RAMIENIA BRAMKI
- B - SZEROKOŚĆ BRAMKI
- C - SZEROKOŚĆ BOCZNA BRAMKI
- D - WYSOKOŚĆ BRAMKI
- E - SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA BRAMKI
- F - CAŁKOWITA SZEROKOŚĆ PRZEJŚCIA
- G - ZEWNĘTRZNE MOCOWANIE ŚRUB
- H - WYSOKOŚĆ RAMION BRAMKI

Stal s13/stn
Tolerancja +/- 0.5

ELEKTRONICS SYSTEM
40 - 847 KATOWICE
UL. BOCHEŃSKIEGO 81

PRZEDMIOT OPRACOWANIA	BRAMKA OBROTOWA - TRIPOD CIRCLE - STILE	
INWESTOR		SKALA: 1:10
AUTOR OPRACOWANIA	ELEKTRONICS SYSTEM	DATA 01.01.2001 NR RYS. 1/CTR/P/1