



- A - DŁUGOŚĆ RAMIENIA BRAMKI
 B - SZEROKOŚĆ BRAMKI
 C - SZEROKOŚĆ BOCZNA BRAMKI
 D - WYSOKOŚĆ BRAMKI
 E - SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA BRAMKI
 F - CAŁKOWITA SZEROKOŚĆ PRZEJŚCIA
 G - WEWNĘTRZNE MOCOWANIE ŚRUB
 H - WYSOKOŚĆ RAMION BRAMKI

Stal st3/stn
 Tolerancja +/- 0.5

ELEKTRONICS SYSTEM
 40 - 847 KATOWICE
 UL. BOCHEŃSKIEGO 81

PRZEDMIOT
OPRACOWANIA

BRAMKA OBROTOWA - TRIPOD
 ROTESTIL - SHORT - PANIC

INWESTOR

SKALA:

1:10

AUTOR
OPRACOWANIA

ELEKTRONICS
 SYSTEM

PODPIS

DATA
 01.01.2001
 NR RYS.
 1/RRH/P/1