



- A - DŁUGOŚĆ RAMIENIA BRAMKI
- B - SZEROKOŚĆ BRAMKI
- C - SZEROKOŚĆ BOCZNA BRAMKI
- D - WYSOKOŚĆ BRAMKI
- E = B
- F - CAŁKOWITA SZEROKOŚĆ PRZEJŚCIA
- G - ZEWNĘTRZNE MOCOWANIE ŚRUB
- H - WYSOKOŚĆ RAMION BRAMKI

Stal s13/stn  
Tolerancja +/- 0.5

ELEKTRONICS SYSTEM  
40 - 847 KATOWICE  
UL. BOCHEŃSKIEGO 81

PRZEDMIOT OPRACOWANIA	BRAMKA OBROTOWA ROTUNDA		SKALA:
INWESTOR			1 : 10
AUTOR OPRACOWANIA	ELEKTRONICS SYSTEM	PODPIS	DATA 01.01.2001
			NR RYS. 1/ROT/P/1