



- A - DŁUGOŚĆ RAMIENIA BRAMKI  
 B - SZEROKOŚĆ BRAMKI  
 C - SZEROKOŚĆ BOCZNA BRAMKI  
 D - WYSOKOŚĆ BRAMKI  
 E = B  
 F - CAŁKOWITA SZEROKOŚĆ PRZEJŚCIA  
 G - ZEWNĘTRZNE MOCOWANIE ŚRUB  
 H - WYSOKOŚĆ PRZEJŚCIA

Stal s13/stn  
 Tolerancja +/- 0.5

ELEKTRONICS SYSTEM  
 40 - 847 KATOWICE  
 UL. BOCHENŃSKIEGO 81

PRZEDMIOT OPRACOWANIA	ŚLUZA PRZEJŚCIOWA ES - THREEWINGS		SKALA:
INWESTOR			1:10
AUTOR OPRACOWANIA	ELEKTRONICS SYSTEM	PODPIS	DATA 01.01.2001
			NR RYS. 1/THR/M/1