



- A - DŁUGOŚĆ RAMIENIA BRAMKI
- B - SZEROKOŚĆ BRAMKI
- C - SZEROKOŚĆ BOCZNA BRAMKI
- D - WYSOKOŚĆ BRAMKI
- E - SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA BRAMKI
- F - CAŁKOWITA SZEROKOŚĆ PRZEJŚCIA
- G - WEWNĘTRZNE MOCOWANIE ŚRUB
- H - WYSOKOŚĆ RAMION BRAMKI

Stal s13/stn
Tolerancja +/- 0.5

ELEKTRONICS SYSTEM
40 - 847 KATOWICE
UL. BOCHENSKIEGO 81

PRZEDMIOT OPRACOWANIA	BRAMKA OBROTOWA - TRIPOD ROTESTIL - ROUND - MANUAL		SKALA:
INWESTOR			1:10
AUTOR OPRACOWANIA	ELEKTRONICS SYSTEM	PODPIS	DATA 01.04.2006 NR RYS. 1/PRO/P/1