



- A - DŁUGOŚĆ RAMIENIA BRAMKI
- B - SZEROKOŚĆ BRAMKI
- C - SZEROKOŚĆ BOCZNA BRAMKI
- D - WYSOKOŚĆ BRAMKI
- E - SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA BRAMKI
- F - CAŁKOWITA SZEROKOŚĆ PRZEJŚCIA
- G - WEWNĘTRZNE MOCOWANIE ŚRUB
- H - WYSOKOŚĆ RAMION BRAMKI

Stal st3/stn
Tolerancja +/- 0.5

ELEKTRONICS SYSTEM
40 - 847 KATOWICE
UL. BOCHEŃSKIEGO 81

PRZEDMIOT OPRACOWANIA	BRAMKA OBROTOWA - TRIPOD ROTESTIL - SLIM - MANUAL		SKALA:
INWESTOR			1 : 10
AUTOR OPRACOWANIA	ELEKTRONICS SYSTEM	PODPIS	DATA 01.01.2001
			NR RYS. 1/RR5/M/1